Große und hochfeste Gussteile effizient und gefahrlos zerkleinern mit dem ATM ArnoBreakC Gussbrecher

Die Zerkleinerung von sperrigen Gussteilen wie LKW Motorblöcken, Maschinenbetten oder Angüssen erfolgt oft gefährlich mit Fallwerken, welche die Teile auf chargierbare Bruchstückgröße zerkleinern, aber die Bediener einer Gefahr durch Splitter aussetzen. Weiters kann mit den Fallwerken kaum eine definierte Bruchstückgröße erzeugt werden, was den Verlust durch Abbrand im Schmelzvorgang erhöht.

Die Lösung ist der ATM ArnoBreakC Gussbrecher. Die Beschickung kann einfach von oben mit Bagger oder Kran erfolgen. Nach schließen des Deckels werden mit einer zangenförmigen Bewegung der Brecharme die Gussteile in einem Arbeitsschritt in die gewünschte Größe gebrochen. Zur Minimierung der Verschleißkosten sind die Brecharme mit auswechselbaren verschleißfesten Zähnen bestückt. Die Schließkraft von bis zu 6.000 kN garantiert das sichere Brechen auch bei hochfesten Gussbauteilen.

Die zerkleinerten Gussteile werden anschließend durch ein Aufkippen der Brechkammer völlig gefahrlos aus dieser entfernt. Die Zerkleinerung von Gussteilen mit diesem einfachen, sicheren und effizienten Verfahren ermöglicht auch kleinen Gießereien die rasche Prozessrückführung.

[www.atm-recyclingsystems.com](http://www.atm-recyclingsystems.com)

Wir beraten sie gerne. office@atm-recyclingsystems.com / +43 3573 27527-0 / [www.atm-recyclingsystems.com](http://www.atm-recyclingsystems.com)

Crush large and high strength cast parts with high efficiency and without risk with the ATM ArnoBreakC Cast breaker

Crushing of bulky cast parts like truck engine blocks, machine bases or cast gating systems is usually performed with hazardous drop work breakers. These breakers crush the parts into easier manageable sizes, but also expose the operator to the danger of getting struck by material splitters. Furthermore drop work breakers don’t allow for an evenly distributed size of the crushed parts which increases the loss due to burn-off in the melting process.

The solution to these problems is the ATM ArnoBreakC cast breaker. The feeding is easily done by a crane or an excavator. After closing the lid, the cast iron parts are crushed inside the crushing chamber to the desired size in one step. To minimize costs due to excessive wear all relevant parts are made of wear resistant material. The crushing force of up to 6.000 kN ensures safe crushing even of high strength cast iron parts.

By subsequent tilting of the crushing chamber after the crushing process the crushed cast parts are removed without risk. This simple, safe and efficient process allows a fast return into the production process and therefore is also interesting for smaller foundries.

[www.atm-recyclingsystems.com](http://www.atm-recyclingsystems.com)

office@atm-recyclingsystems.com / +43 3573 27527-0 / [www.atm-recyclingsystems.com](http://www.atm-recyclingsystems.com)