

Mechanische Aufbereitung am Beispiel Gussschrott
in unterschiedlichen Kategorien mit den einsetzbaren
Aufbereitungsaggregaten zum vorbereitenden Einsatz
in Hüttenbetrieben

	Gussbruch			
Sorte	1a	2a	3a	44
Bezeichnung	Kokillenbruch	Maschinengussbruch	Handelsgussbruch	Gussspäne
Materialbeispiel				
Beschreibung / Anforderung	Bruch von Kokillen, Kokillenuntersätze und Gespannplatten, handlich zerkleinert	Maschinengussbruch, handlich zerkleinert, insbesondere starkwandige Stücke von Werkzeugmaschinen, sonstigen Maschinen (auch landwirtschaftlichen) und Motoren, im Allgemeinen nicht unter 10 mm dick, Futterstücke, Waggonachsbuchsen (freivon Öl, Fett oder sonstigen Anhaftungen und Schienenstühle, alles frei von Stahl- und Brandguss, Schmiedeeisen und Emaille	Handelsgussbruch, handlich zerkleinert, insbesondere sauberer, starkwandiger Röhrengussbruch, Baugussbruch, schwachwandiger Bruch von landwirtschaftlichen Maschinen, Kanalisationsteile, Belagplatten und unverbrannte Feuerungsteile, alles frei von Stahl- und Brandguss, Schmiedeeisen und Emaille	Gussspäne
Vorbereitender Aufbereitungsprozess	-	-	-	Zerkleinern, Klassieren, Sortieren
Zentraler Aufbereitungsprozess	Brechen	Brechen	Brechen	Brikettieren
Maschinenbeispiel für zentralen Aufbereitungsschritt				
Maschine zentraler Aufbereitungsprozess	Gussbrecher	Gussbrecher	Gussbrecher	Brikettierpresse
Nachfolgender Aufbereitungsprozess	Klassieren	Klassieren / Sortieren	Klassieren / Sortieren	-
(Zwischen)-Produktansicht *)				
(Zwischen)-Produkt	Lose Gussstücke	Lose Gussstücke	Lose Gussstücke	Briketts

*) Auswahl der Maschinentypen nur seitens ATM Recyclingsystems aus Erfahrungswerten ermittelt und können selbstverständlich auch mit z

Mechanische Aufbereitung am Beispiel Gussschrott
in unterschiedlichen Kategorien mit den einsetzbaren
Aufbereitungsaggregaten zum vorbereitenden Einsatz
in Hüttenbetrieben

	Gießereischrott		
	Altschrott		
Sorte	I/1	III/8	IV/9
Bezeichnung	Altschrott	Eisenbahn- Oberbauschrott	Eisenbahn- Schienenstücke
Materialbeispiel			
Beschreibung / Anforderung	Altschrott, mind. 6 mm, Diagonallänge a) maximal 40 cm b) maximal 150 cm	Eisenbahn- Oberbauschrott, wie Hakenplatten, schrauben, Nägel, Unterlagsplatten, Rippenplatten, Klemmplatten, Eisenbahn-Zungen- und Weichenstücke, Schwellenstücke, Rillenschienenstücke, Feldbahn- und Grubenschienenstücke, Grubenbauprofile (Streckenbögen), Kettenschrott	Eisenbahn- Schienenstücke
Vorbereitender Aufbereitungsprozess		-	-
Zentraler Aufbereitungsprozess	Schneiden	Brechen	Brechen
Maschinenbeispiel für zentralen Aufbereitungsschritt			
Maschine zentraler Aufbereitungsprozess	Schrottschere	Schienenbrecher	Schienenbrecher
Nachfolgender Aufbereitungsprozess	Klassieren	-	-
(Zwischen)-Produktansicht *)			
(Zwischen)-Produkt	Loser Schrott	Lose Schienenstücke	Lose Schienenstücke

*) Auswahl der Maschinentypen nur seiterzusätzlichen oder anderen Aufbereitungsaggregaten bewerkstelligt werden

Mechanische Aufbereitung am Beispiel Gusschrott
in unterschiedlichen Kategorien mit den einsetzbaren
Aufbereitungsaggregaten zum vorbereitenden Einsatz
in Hüttenbetrieben

	Neuschrott			
Sorte	I/1.1	II/1	II/2	II/3
Bezeichnung	Stahlspäne	Neuschrott	Hammerwerksabfälle (Matrizen, Gratschrott)	Grobblechabschnitte
Materialbeispiel				
Beschreibung / Anforderung	Stahlspäne	Neuschrott, mind. 3 mm, soweit nicht unter II/2-7 erfasst	Hammerwerksabfälle (Matrizen, Gratschrott), schwere Butzen bis 30 cm, Flansche ab 5 mm, Ziehenden, Knüppelenden	Grobblechabschnitte ab 5 mm, Formeisenabschnitte, Stabeisenabschnitte
Vorbereitender Aufbereitungsprozess	Zerkleinern, Klassieren, Sortieren	-	-	-
Zentraler Aufbereitungsprozess	Brikettieren	Schneiden	-	Schneiden
Maschinenbeispiel für zentralen Aufbereitungsschritt				
Maschine zentraler Aufbereitungsprozess	Brikettierpresse	Schrottschere	-	Schrottschere
Nachfolgender Aufbereitungsprozess	-	Klassieren	-	Klassieren
(Zwischen)-Produktansicht *)				
(Zwischen)-Produkt	Briketts	Looser Schrott	Looser Schrott	Looser Schrott

*) Auswahl der Maschinentypen nur seiter

Mechanische Aufbereitung am Beispiel Gusschrott
in unterschiedlichen Kategorien mit den einsetzbaren
Aufbereitungsaggregaten zum vorbereitenden Einsatz
in Hüttenbetrieben

Sorte	II/4	II/5	II/6	II/7
Bezeichnung	Hackschrott	Tiefziehblechpakete	Tiefziehblechpakete	Kleinschrott
Materialbeispiel				
Beschreibung / Anforderung	Hackschrott, Breitbandbesäumschrott, TZ-Stanzabfälle, leichter Putzenschrott	Tiefziehblechpakete 40 cm x 40 cm x 60 cm	Tiefziehblechpakete 30 cm x 30 cm x 30 cm	Kleinschrott - u.a. Nieten, Pinne, Bolzen, Schrauben, Muttern usw.
Vorbereitender Aufbereitungsprozess	-	-	-	-
Zentraler Aufbereitungsprozess	Paketieren	Paketieren	Paketieren	-
Maschinenbeispiel für zentralen Aufbereitungsschritt				
Maschine zentraler Aufbereitungsprozess	Paketierpresse	Paketierpresse	Paketierpresse	-
Nachfolgender Aufbereitungsprozess	-	-	-	-
(Zwischen)-Produktansicht *)				
(Zwischen)-Produkt	Paket	Paket	Paket	Loser Schrott

*) Auswahl der Maschinentypen nur seiter