

Wertsteigerung durch optimale Technik

Schleifschlamm, Entsorgungsprobleme? Die Brikettierpressen von ATM Recyclingsystems bereiten Abfälle aus der Metallbearbeitung zu qualitativen Sekundärrohstoffen auf.

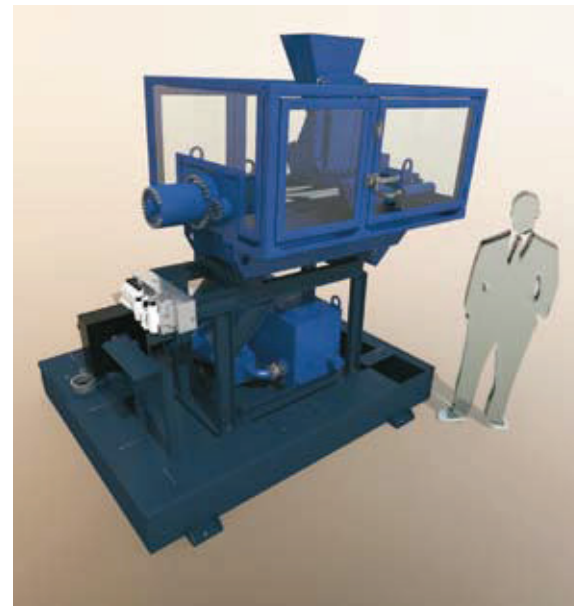
„Mehr Wertsteigerung durch optimale Metallrecycling-Technik“: Dieses Motto der ATM Recyclingsystems GmbH aus dem steirischen Fohnsdorf in Österreich ist der Ausgangspunkt für die neuesten Maschinengenerationen der ArnoBrik-Reihe, wie das Modell ArnoBrik 5. Um Reststoffe zu Sekundärrohstoffen zu veredeln, bedarf es multifunktionaler Anlagen mit innovativen Aufbereitungs- und Reinigungssystemen.

Brikettieranlagen für Schleifschlamm dienen zur Agglomeration und Entölung dieses immer wichtiger werdenden Sekundärrohstoffs. Die Korngrößen von Schleifschlämmen liegen im Bereich kleiner 100 µm. Viele Schlämme stammen aus der Bearbeitung von Werkzeugstählen und weisen entsprechend hohe Anteile an Refraktärmetallen (Chrom, Molybdän, Vanadium und Wolfram) auf. Da die Eigenschaften der Schleifschlämme stark variieren, sind Laborversuche zur Auffindung optimaler Prozessparameter unerlässlich. Unter anderem haben sich die Zugabe von Bindemitteln wie auch die Herstellung von Schleifschlamm-mischungen zur Verbesserung der Aufbereikbaarheit von Schleifschlämmen mittels Brikettierpressen bewährt.

Für jeden Einsatz die passende Maschine

ATM liefert Brikettierpressen in sieben verschiedenen Baugrößen mit unterschiedlichen Befüllvarianten und jeweils zwei bis drei verschiedenen Brikettgrößen. Das Leistungsspektrum reicht von 0,5 bis 12 Tonnen pro Stunde mit einer Antriebsleistung bis 200 Kilowatt und einer Presskraft bis 12.500 Kilonewton. Im Schnitt wird alle acht bis zehn Sekunden ein Brikett erzeugt, bei einem Durchmesser von wahlweise 50 bis 250 Millimetern. Die Produktpalette beginnt mit der ArnoBrik 5, das Hochleistungssegment mit der ArnoBrik 12. Die ArnoBrik 22 steht als größte und stärkste Presse am oberen Ende der Modellreihe.

Besondere Vorteile der ATM Brikettierpressen sind ein bewegter Werkzeugschlitten, Füllventile für kurze Zykluszeiten und geringen Energiebedarf, die 3-Säulen-Technologie für optimalen Kraftfluss im Hochleistungssegment und das Modulare Tanksystem mit getrennt schaltbaren Pumpenkreisen. ATM Recyclingsystems hat, passend zu jeder Presse, das notwendige Equipment zur Spänevorbereitung im Lieferprogramm. So beispielsweise Fördertechnik, Bunker,



Brikettierpresse ArnoBrik 5 (variabel mit mehreren Befüllmöglichkeiten)

Foto: ATM Recyclingsystems GmbH

Spänebrecher und Zentrifugen, in der Messtechnik unter anderem Wiege- und Dosiereinrichtungen. Individuelle Kundenwünsche werden dabei immer erfüllt, etwa im Bereich Presswerkzeuge. Alle Produkte sind für den Dauerbetrieb ausgelegt. Ersatz- und Verschleißteile werden im Haus gefertigt und sind kurzfristig verfügbar.

➔ www.atm-recyclingsystems.com



Ihr Experte für Altkatrecycling

Alles muss raus

Autokatalysatoren sind mit Platin, Palladium und Rhodium beschichtet. Diese Edelmetalle gewinnen wir dank professioneller Verfahren und ausgeklügelter Techniken zurück – zügig, sauber und unschlagbar effizient.

Mehr lässt sich aus Kats nicht herausholen.