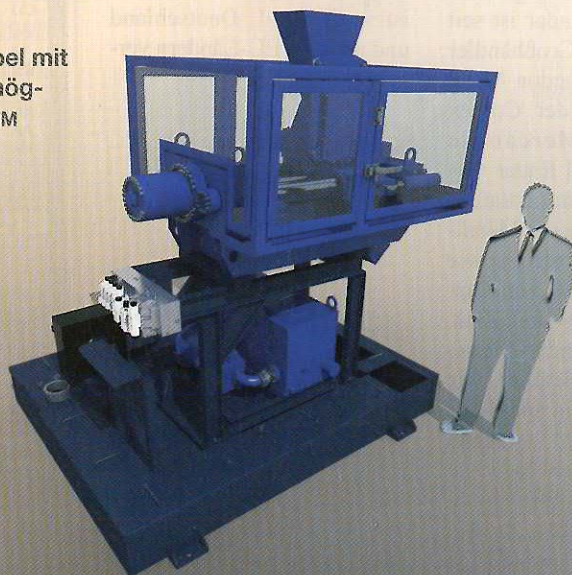


ATM

## Neue Brikettierpresse für Schleifschlamm

Brikettierpresse ArnoBrik 5, variabel mit mehreren Befüllmöglichkeiten. Foto: ATM



Das Motto der Arnold Technologie für Metallrecycling, ATM, „Mehr Wertsteigerung durch optimale Metallrecycling-Technik“, ist der Ausgangspunkt für neue Maschinengenerationen wie die ArnoBrik-Reihe. Um Reststoffe zu wertvollen Sekundärrohstoffen zu veredeln, bedarf es Anlagen mit Multifunktionalität und innovativer Aufbereitungs- und Reinigungssysteme. Schleifschlamm-Brikettieranlagen dienen zur Agglomeration und Entölung von Schleifschlämmen, die wegweisend für die ressourcenschonende und umweltbewusste Aufbereitung von Son-

derabfallstoffen sind. Schleifschlamm wird ein immer wichtigerer Sekundärrohstoff, der bei großen Schleifereien anfällt. Die Korngrößen der Schleifschlämme liegen im Bereich  $< 100 \mu\text{m}$ . Viele Schlämme stammen aus der Bearbeitung von Werkzeugstählen und weisen entsprechend hohe Anteile an Refraktärmetallen (Chrom, Molybdän, Vanadium und Wolfram) auf. Da die Eigenschaften der Schleifschlämme sehr stark variieren, sind Laborversuche zur Auffindung optimaler Prozessparameter unerlässlich. Unter anderem haben sich die Zugabe von Bindemitteln wie

auch die Herstellung von Schleifschlamm-mischungen zur Verbesserung der Aufarbeitbarkeit von Schleifschlämmen mittels Brikettierpressen bewährt.

### ATM: Ausgereifte Technik

ATM liefert Brikettierpressen in sieben verschiedenen Baugrößen mit unterschiedlichen Befüllvarianten und jeweils 2 bis 3 verschiedenen Brikettgrößen. Das Leistungsspektrum reicht von 0,5 bis 12 t pro Stunde mit einer Antriebsleistung bis 200 kW und einer Presskraft bis 12.500 kN. Im Schnitt wird alle 8 bis

10 Sekunden ein Brikett erzeugt, Durchmesser wahlweise 50 bis 250 mm.

Die Produktpalette beginnt mit der ArnoBrik 5, das Hochleistungssegment mit der ArnoBrik 12. Die ArnoBrik 22 steht als größte und stärkste Presse am oberen Ende der Modellreihe. Besondere Vorteile der ATM-Brikettierpressen sind der bewegte Werkzeugschlitten, Füllventile für kurze Zykluszeiten und geringen Energiebedarf, die 3-Säulen-Technologie für optimalen Kraftfluss im Hochleistungssegment sowie das modulare Tanksystem mit getrennt schaltbaren Pumpenkreisen. ATM Recyclingsystems hat – passend zu jeder Presse – das notwendige Equipment zur Spänevorbereitung im Lieferprogramm, beispielsweise Fördertechnik, Bunker, Spänebrecher und Zentrifugen, in der Messtechnik unter anderem Wiege- und Dosiereinrichtungen. Individuelle Kundenwünsche werden ebenfalls erfüllt, etwa im Bereich Presswerkzeuge. ATM-Produkte sind für den Dauerbetrieb ausgelegt. Ersatz- und Verschleißteile werden im Haus gefertigt und sind kurzfristig verfügbar.

**Kontakt**  
[www.atm-recycling-systems.com](http://www.atm-recycling-systems.com)

**schuettgut-boerse.com**  
 Ihre Frachtenbörse für Schüttgut und Recyclingstoffe  
 Europaweit Ladungen und Fahrzeuge schnell finden und bequem selbst veröffentlichen!  
 Jetzt unverbindlich einen Monat testen. **FRACHT**

Können LAUFEND ANBIETEN:

### Fahrbahnbleche

zum Auslegen von Schrott- und Lagerplätzen

**Ferromontan Stahlhandelsges. mbH**

Katharinenstr. 12, 46282 Dorsten, Tel.: 02362 / 60744-0, Fax: -40  
 e-mail: fms@ferromontan.de, www.ferromontan.de